

ERSTE MEERESLINIE WOHNUNG IN ES PORTIXOL

Palma de Mallorca - Es Portixol-Es Molinar



Ref: 038185

 200 m²

 4

 4

4.500 €

INFO: Spektakuläre Wohnung mit Meer- und Strandblick. Bestehend aus 200 m², Wohn-/Esszimmer mit Blick und Terrasse, 4 Doppelschlafzimmer, 3 Bäder, Gäste-WC, voll ausgestattete Küche mit Essbereich und Hauswirtschaftsraum. Es ist voll möbliert, Klimaanlage (warm und kalt), elektrische Heizung, Einbauschränke, Marmorböden, Aufzüge, ein Parkplatz, nach Süden ausgerichtet. Gebäude mit zwei Pools, 24-Stunden-Sicherheitsdienst, Pförtnerdienst, Paddelplatz, Kinderspielplatz. Bedingungen: Zahlung 1 Jahr im Voraus. 2 Monate Kautions. Kontaktieren Sie uns für eine Besichtigung.





