

## PRIMERA LINEA DE MAR EN PORTIXOL

Palma de Mallorca - Es Portixol-Es Molinar



Ref: 038185

 200 m<sup>2</sup>

 4

 4

4.500 €

*INFO:* Espectacular piso con vistas al mar y a la playa. Consta de 200 m<sup>2</sup>, salón comedor con vistas y terraza, 4 habitaciones dobles, 3 baños, aseo de cortesía, cocina equipada con office y coladuría. Dispone de muebles, aire acondicionado (frío y calor) por conductos, calefacción eléctrica, armarios empotrados, suelos de mármol, ascensor, una plaza de garaje, orientación sur. Edificio con piscina para adultos, piscina para adultos y niños, parque infantil, pista de padel, seguridad 24 hs. Condiciones: El pago es de 1 año por adelantado. 2 meses de depósito. Consúltenos para visitar.







